

Najnowsze hybrydowe Komatsu już w Polsce!

Jedną z najciekawszych premier tegorocznych targów Bauma jest z pewnością koparka gąsienicowa Komatsu HB365LC Hybrid. Tym samym japoński producent udanie wprowadził na rynek trzecią już generację maszyn wyposażonych w wieloźródłowy układ napędowy

O walorach najnowszej koparki od kilku tygodni przekonuje się też polski użytkownik. Sławomir Leńczowski, udziałowiec firmy CGL z Myślenic, był do tego stopnia zdecydowany na zakup, że chciał zabrać do Polski maszynę wystawioną przez Komatsu na Baumie. Była ona już jednak zarezerwowana przez innego klienta, co sprawiło, że finalizacja transakcji się przeciągnęła. Sławomir Leńczowski musiał złożyć zamówienie i poczekać blisko trzy miesiące na wyprodukowanie i transport maszyny z Japonii. Czas dostaw może być jednak krótszy. Nie jest bowiem wykluczone, że w miarę wzrostu zainteresowania innowacyjnymi koparkami, produkcja maszyn przeznaczonych na rynki Europy zostanie przeniesiona do zakładów Komatsu w Wielkiej Brytanii.

obrotu nadwozia, który w czasie wyhamowywania takiego ruchu działa jak generator prądu. Wytwarzany prąd gromadzony jest w tak zwanym ultrakondensatorze, zdolnym do bardzo szybkiego gromadzenia i oddawania energii, na przykład przy wspomaganiu podczas startu obrotu nadwozia. Obie koparki hybrydowe Komatsu mają jeszcze drugi silnik elektryczny pełniący jednocześnie rolę generatora prądu, który wspomaga jednostkę spalinową. Układ hybrydowy koparek Komatsu objęty jest gwarancją wynoszącą pięć lat lub dziesięć tysięcy godzin pracy, ale nawet przy dłuższej eksploatacji maszyn nie sprawia żadnych problemów. Obecnie na całym świecie wykorzystywanych jest blisko cztery tysią-

szacowana na okres żywotności całej maszyny. Najważniejszą zaletą wynikającą z zastosowania układu hybrydowego Komatsu jest oczywiście niższe zużycie paliwa. W porównaniu z analogiczną koparką o standardowej konstrukcji pracującą w podobnych warunkach różnica

z awarii sprzętu powoduje spore perturbacje. Z tego powodu zdecydowałem się na zakup kilku nowych koparek, a wśród nich „hybrydy” Komatsu. Nie zrobiłem tego wyłącznie z czystego rachunku ekonomicznego, ale również dla podniesienia prestiżu firmy. Maszyny tego typu nie są jeszcze zbyt popularne zarówno w Polsce, jak i w Europie. Jej spalanie rzeczywiście jest dużo mniejsze. Wynosi średnio około 18 litrów na godzinę, natomiast innej nowej koparki w tej samej klasie wagowej, ale konkuren-



Dzięki zastosowaniu elektrycznego napędu w układzie obrotu „hybryda” Komatsu odznacza się krótszymi cyklami roboczymi, a tym samym większą wydajnością



Koparka Komatsu HB365LC Hybrid jest wprawdzie nieco droższa od jej klasycznego odpowiednika, ale różnica w cenie zwraca się już po dwóch latach eksploatacji

Koparka gąsienicowa Komatsu HB365LC Hybrid, której masa eksploatacyjna wynosi około 36 ton ma identyczną konstrukcję, jak oferowany dotychczas model HB215LC Hybrid należący do klasy wagowej 21-22 ton. Oznacza to, że jest wyposażona w silnik elektryczny

ce koparek hybrydowych Komatsu, przy czym najstarsze z nich legitymują się przebiegiem przekraczającym osiemnaście tysięcy godzin! Żadnej ingerencji nie wymaga też praktycznie bezobsługowy ultrakondensator, którego trwałość jest

w spalaniu sięgać może dwudziestu procent. Natomiast jeżeli wziąć pod uwagę maszynę poprzedniej generacji, to oszczędności paliwa sięgają nawet trzydziestu procent.

Wyniki te są dokładnie potwierdzone przez system monitoringu Komtrax i zgadzają się z wyliczeniami Sławomira Leńczowskiego. Zakupiona przez niego maszyna pracuje obecnie w kopalni piasku w miejscowości Joanka niedaleko Sędziewa, gdzie jest intensywnie wykorzystywana do załadunku samochodów ciężarowych obsługujących budowę drogi ekspresowej S5. – *Podczas wykonywania takich zadań liczy się przede wszystkim niezawodność sprzętu. Wywrotki dosłownie stoją sznurem w kolejce do załadunku, więc każdy przestój wynikający*

cyjnej marki około 27 litrów na godzinę. Istotne znaczenie ma też dla mnie nieco większa wydajność hybrydy, bo elektryczny napęd obrotu nadwozia sprawia, że jego rozpędzanie i wyhamowywanie trwa krócej – opowiada Sławomir Leńczowski.

Zakup unikatowej maszyny jej właściciel traktuje w kategorii swego rodzaju testu funkcjonowania nowej technologii. Sławomir Leńczowski chce w szczególności dokonać samodzielnej oceny trwałości obrotnicy i ultrakondensatora. Jeśli deklaracje Komatsu dotyczące ekonomiki eksploatacji i trwałości konstrukcji hybryd znajdą potwierdzenie w praktyce, nie wyklucza zakupu kolejnych maszyn z takim napędem.



www.komatsupoland.pl